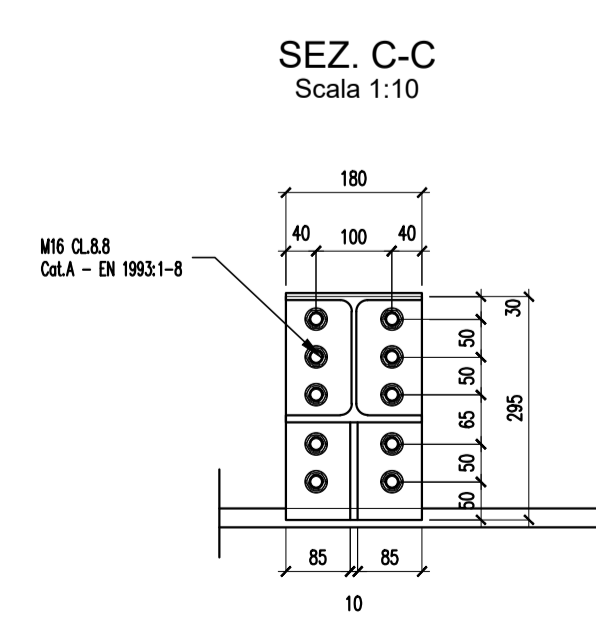
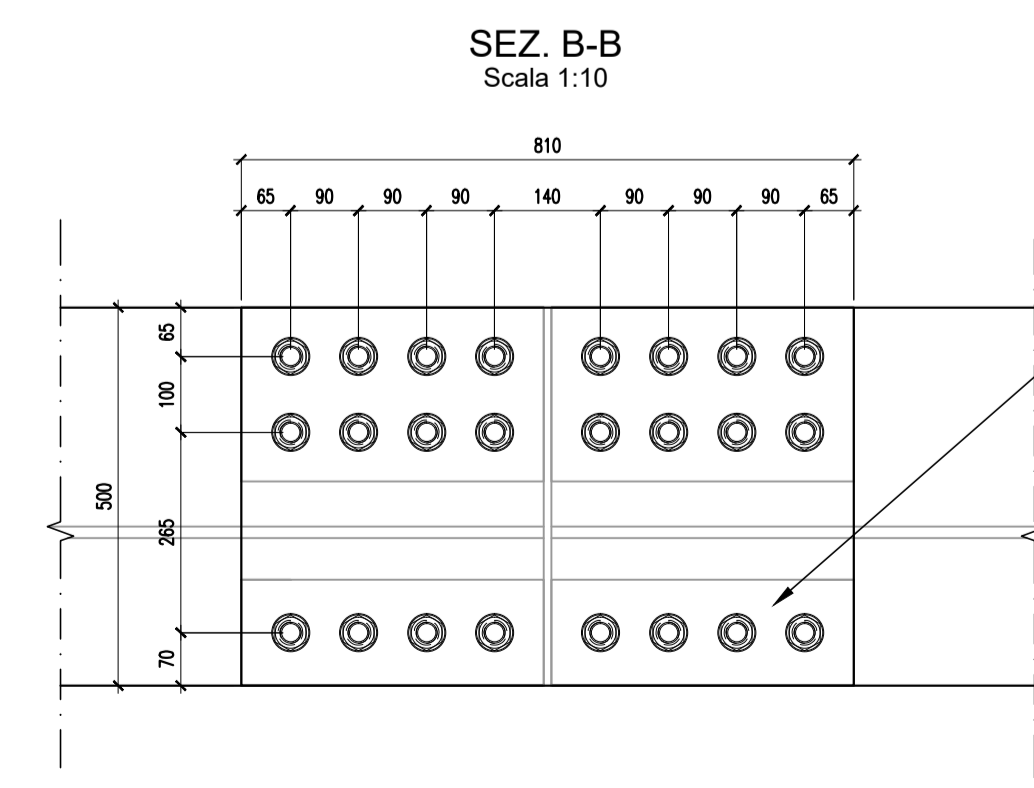
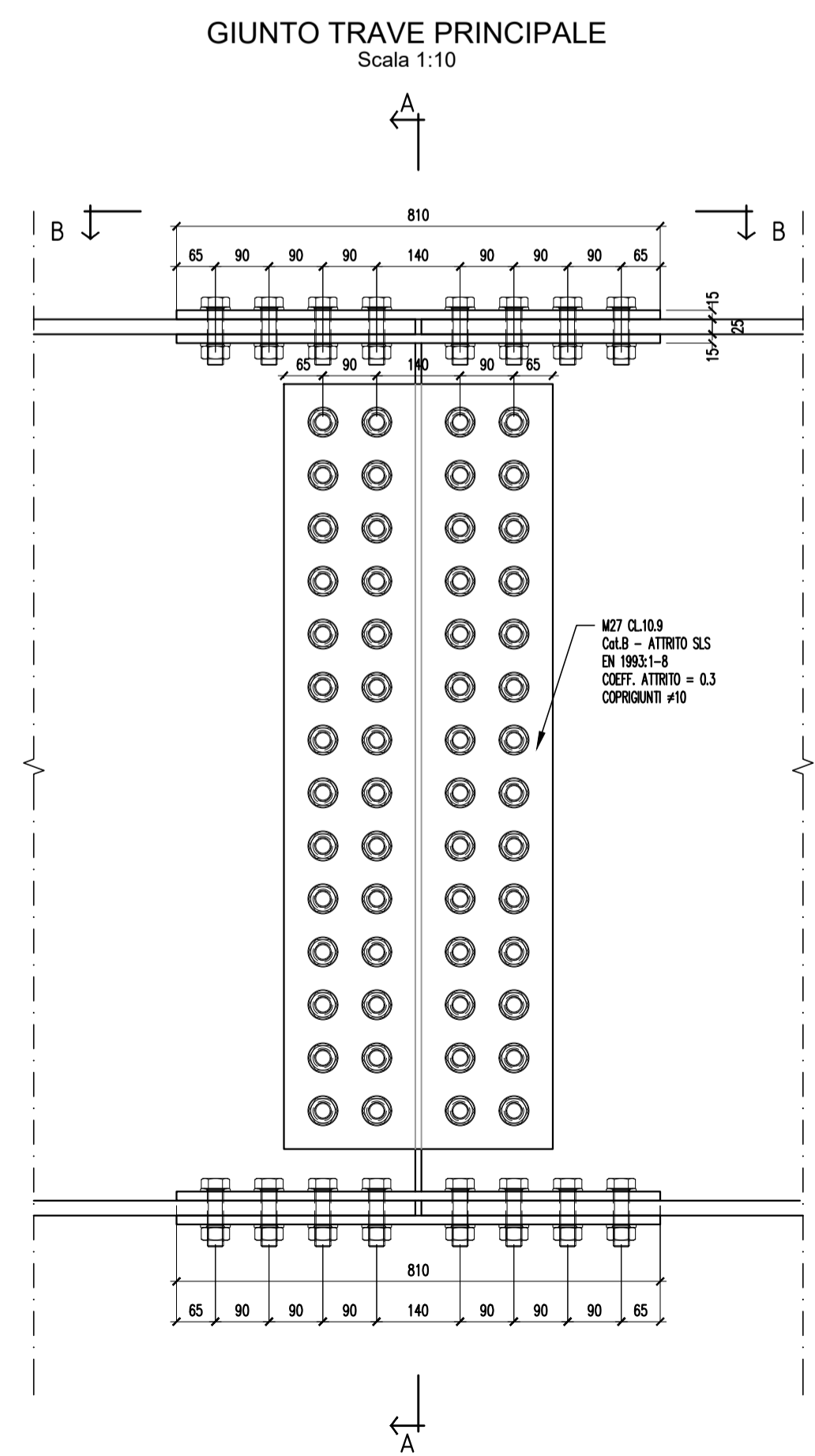
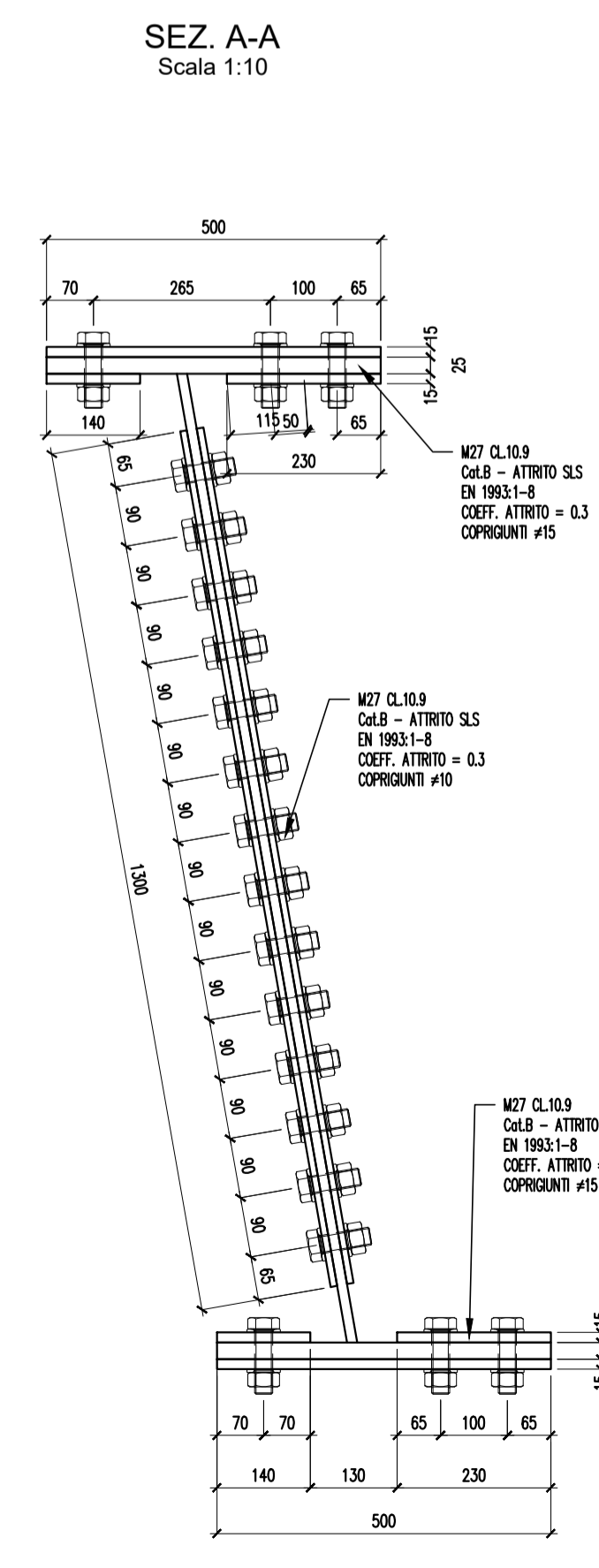
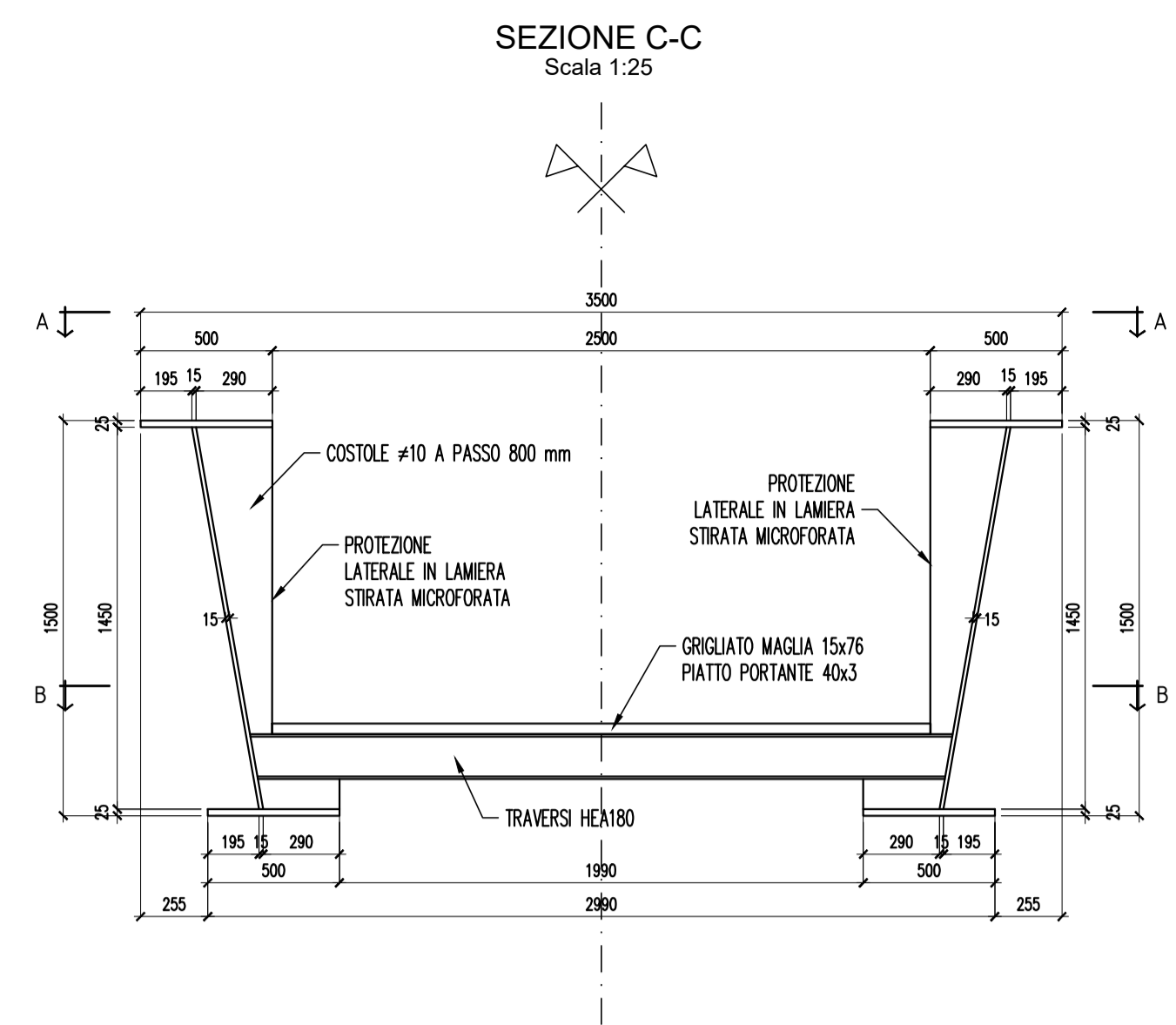
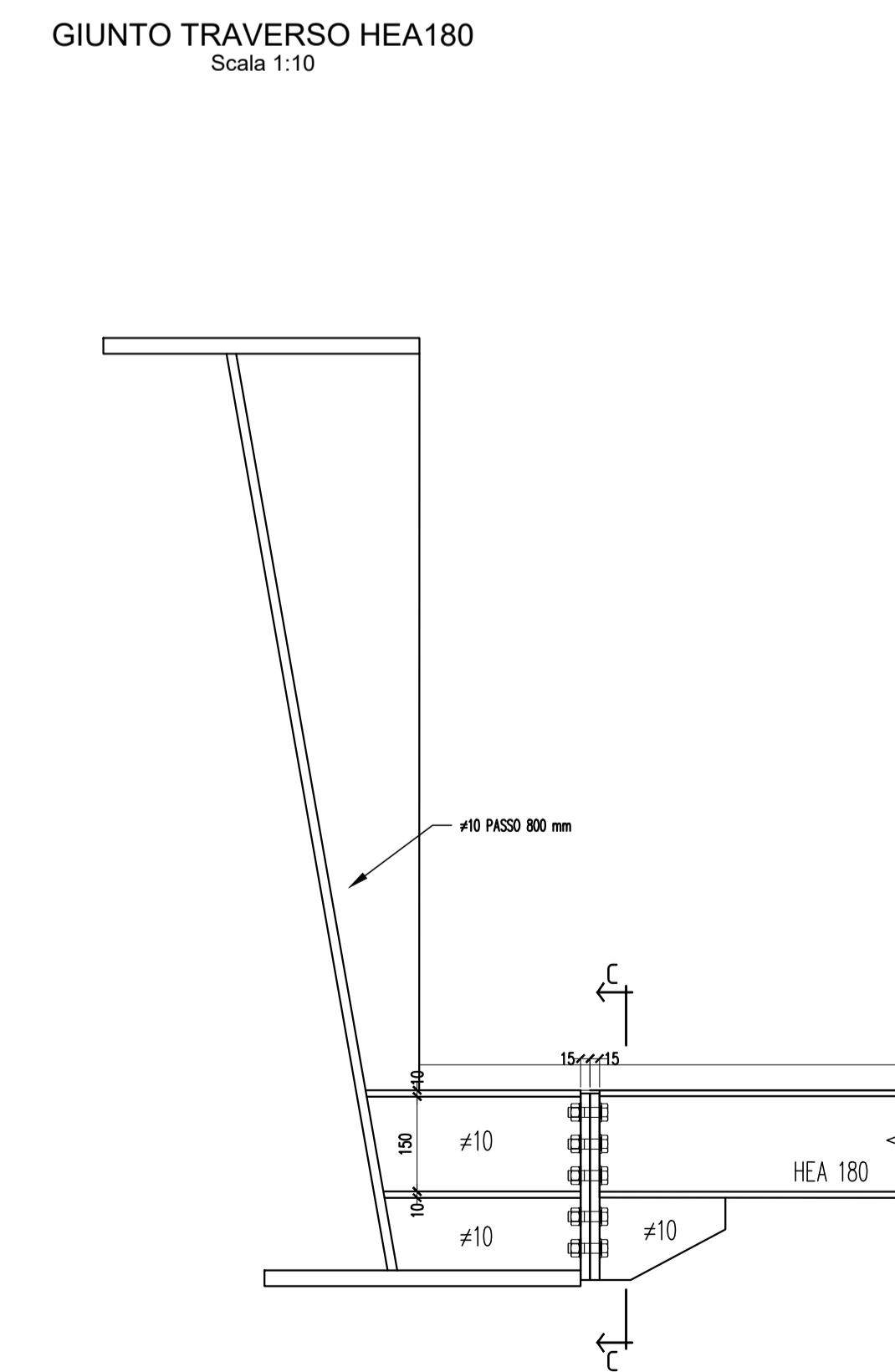


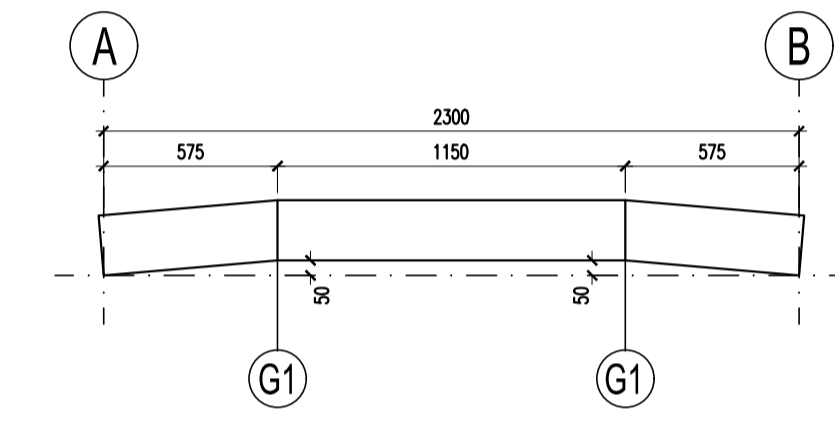
DETTAGLIO 1



DETTAGLIO 2



SCHEMA CONTROFRECCIA DI MONTAGGIO
N.B.: CURVATURA OTTENUTA COME LINEA SPEZZATA INSERITA IN UN ARCO DI CERCHIO VALORI IN mm



SPECIFICHE TECNICHE

CLASSE DI ESECUZIONE SECONDO (UNI EN 1090-2:2011): EXC 1 EXC 2 EXC 3 EXC 4

MATERIALE

PROFILI										LAMIERE										TUBI CAVI						
SECONDO UNI EN 10025-2/3/4/5:2005					SECONDO UNI EN 10025-2/3/4/5:2005					10219-1:2006					10210-1:2006											
JR	J0	W	U2	W	K2	W	N	NL	M	ML	JR	W	U2	W	K2	W	N	NL	M	ML	JRH	W	JRH	W	JRH	W
S235																										
S275																										
S355																										
S460																										

Note: PER LAMIERE DI SPESSORE > 20mm S355D
CORGIATI IN ACCIAIO S235JR

PROTEZIONE CARPENTERIA

GREZZO SABBATURA SA ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 14713-2:2010 VERNICIATURA SECONDO SPECIFICHE PROTEZIONE AL FUOCO SECONDO SPECIFICHE

Note: ACCIAIO CORTEX

BULLONERIA

CL. DI RESISTENZA ISO 888-1:2009	A SERRAGGIO NON CONTROLLATO (UNI 15048)	A SERRAGGIO CONTROLLATO (UNI EN 14399)		
TIPOLOGIA	SISTEMA SB	SISTEMA HR	SISTEMA HV	SISTEMA HRC
MTE	ISO 4014 8.8 <input type="checkbox"/> 10.9 <input type="checkbox"/>	PARTE 3 8.8 <input type="checkbox"/> 10.9 <input type="checkbox"/>	PARTE 4 10.9 <input type="checkbox"/>	PARTE 10 10.9 <input type="checkbox"/>
SAO	ISO 4032 8 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/>	PARTE 3 8 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/>	PARTE 4 10 <input type="checkbox"/>	PARTE 10 10 <input type="checkbox"/>
RONDELLA	ISO 7089 8/2000 PARTE 6 HV300	PARTE 6 HV300	PARTE 6 HV300	PARTE 6 HV300
SERRAGGIO	COPPIA DI SERRAGGIO COME DA SPECIFICHE		COPPIA DI SERRAGGIO COME DA INDICAZIONI RIPORTATE SU CONFEZIONE	
Diámetro bulone	10 12 14 16 18 20 22 24 27 30	Note:		
Simbologia				
Diámetro foro	11 13 15 17 19 21 23.5 25.5 28.5 31.5			
Coppia serraggio (Nm)	63 63 101 158 216 307 418 531 777 1056			

PROTEZIONE BULLONERIA

GREZZI ZINCATURA ELETTROLITICA ZINCATURA A CALDO

Note:

SALDATURE

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:
 - NORMA DI PROCESSO: ISO 3834
 - NORMA DI PRODOTTO: ISO 1090
 - NORMA DI SISTEMA: ISO 9001:2000
 - LIVELLI DI QUALITÀ: INSERIMENTO SECONDO ISO 5817:2008
 CLASSE C
 - SIMBOLOGIA SECONDO UNI EN 22553:2007

Z=LATO CORDONE
 a=OGA CORDONE
 SALDATURA DA ESEGUIRE IN OPERA
 SE NON DIVERSAMENTE INDICATO, Z=1.0xS1

MONTAGGIO

TOLLERANZE DI MONTAGGIO SECONDO UNI 1090-2:2008 APPENDICE D.2
 CLASSE 1
 CLASSE 2

Note:
 - Prevedere controventi provvisori di montaggio per la fase di sollevamento della struttura



PROVINCIA DI PIACENZA
COMUNE DI ALSENO

LAVORI DI MESSA IN SICUREZZA DI PEDONI E CICLISTI LUNGO LE STRADE PROVINCIALI S.P. N°54 DI CHIARAVALLE E S.P. N°31 SALSEDIANA MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI PERCORSI PEDOCICLABILI NEI CENTRI ABITATI DELLE FRAZIONI DI CASTELNUOVO FOGLIANI E CHIARAVALLE DELLA COLOMBA.
 FINANZIATO IN PARTE DALL'UNIONE EUROPEA "NEXT GENERATION EU, M2: RIVOLUZIONE VERDE E TRANSIZIONE ECOLOGICA, C4: TUTELA DEL TERRITORIO E DELLA RISORSA IDRICA, I2.2.: INTERVENTI PER LA RESILIENZA, LA VALORIZZAZIONE DEL TERRITORIO E L'EFFICIENZA ENERGETICA"
 CUP E91B18000160006

PROGETTO ESECUTIVO

 G.T. ENGINEERING S.r.l. Via A. Ponchielli, 2 - 43011 Bussato (PR) TEL. +39 0524 530103 E-Mail: gte@gteing.it - PEC: gte@pec.gteing.it www.gteing.it		IL PROGETTISTA LUCA TESTA INGEGNERE SPECIALISTA INFERMIA		
LAVORO PISTA CICLOPEDONALE A CASTELNUOVO FOGLIANI		FINANZIATO dall'Unione europea NextGenerationEU		
TAVOLA VARIE		TAVOLA N. B.12		
COMMISSIONE N. 2113ALS		SISTEMI QUALITÀ AZIENDALE CERTIFICATO UNI EN ISO 9001 OW G. Business Assurance Certificato n° CERF-02421-01-AG-ROB-SINCRIT		
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAATTO	CONTROLLATO
1	1 gennaio 2023	REVISIONE	GTE	TESTA
0	10 ottobre 2021	EMISSIONE	GTE	TESTA