

COMUNE DI ALSENO (Prov. PC)
UFFICIO TRIBUTI

DICHIARAZIONE TARI
RICHIESTA RIDUZIONE

*(prodotta ai sensi dell'articolo 1, commi 684-688
della legge n. 147/2013 e del relativo regolamento comunale)*

Il/la sottoscritto/a

DATI DEL CONTRIBUENTE				
Cognome		Nome		
Ragione sociale				
Comune o stato estero di nascita		Prov.	Data di nascita / /	Sesso M F
Residenza o sede legale				
Comune		CAP		PROV.
Via/Piazza		N.	Scala	Int.
Codice Fiscale		Tel.		Fax
Attività esercitata o denominazione ditta				

LOCALI ED AREE PER I QUALI SI CHIEDE LA RIDUZIONE TARI

	Ubicazione: n. int.				
				
	Proprietario:				
	Residente a in n.				
	DESCRIZIONE DEI LOCALI ED AREE	Fg.	P.Ila	Sub.	Superficie TARI
					mq.
					mq.
	RIDUZIONE OCCUPAZIONE SALTUARIA				
	Chiede l'applicazione della riduzione del 20% sulla tariffa della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani ai sensi dell'art. 13 comma 3 del regolamento comunale, dichiara inoltre di non voler cedere il suddetto alloggio in locazione.				

Data.....

Firma