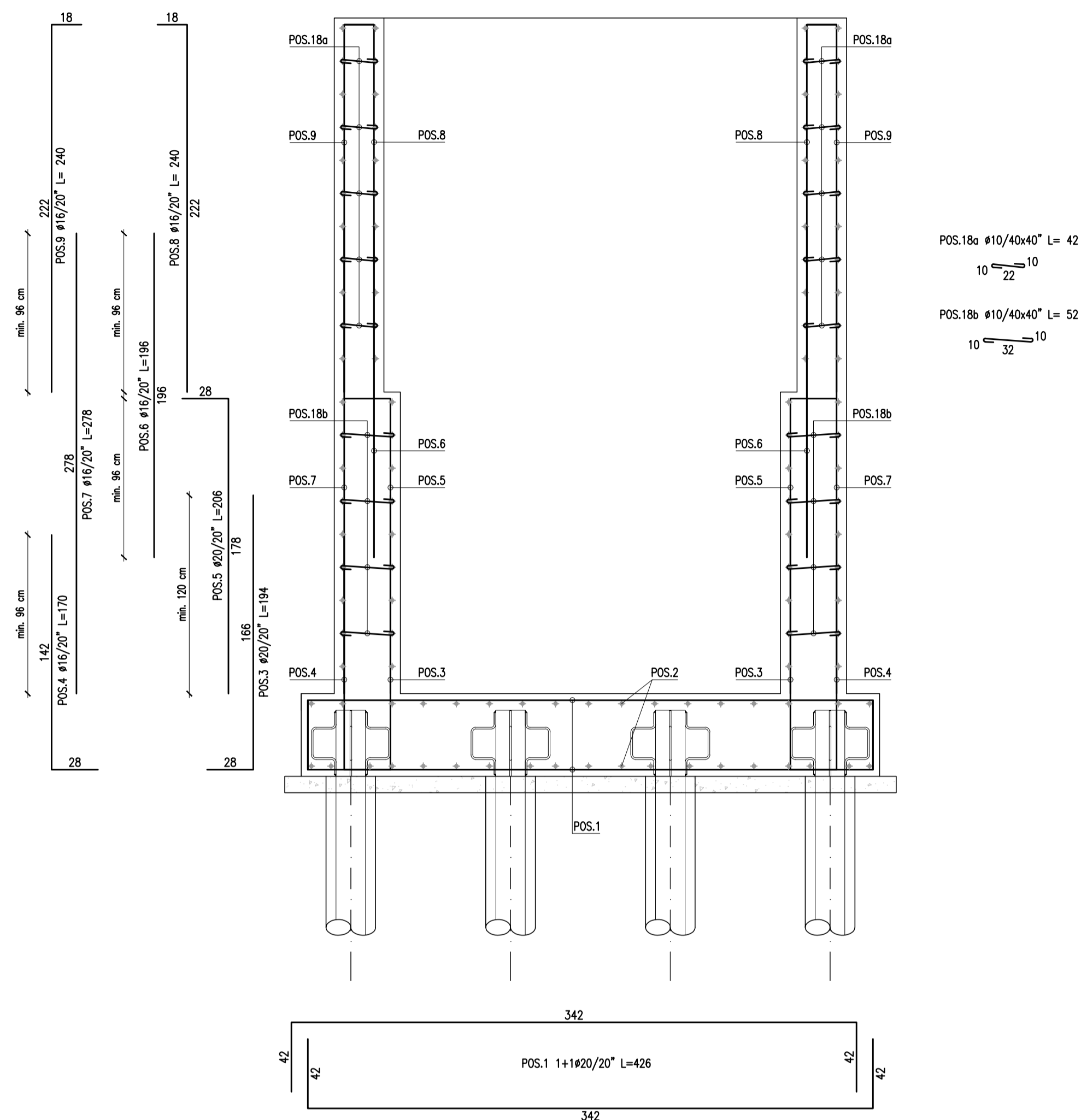


SEZIONE A-A  
Scala 1:25



PROSPETTO SPALLA  
Scala 1:25

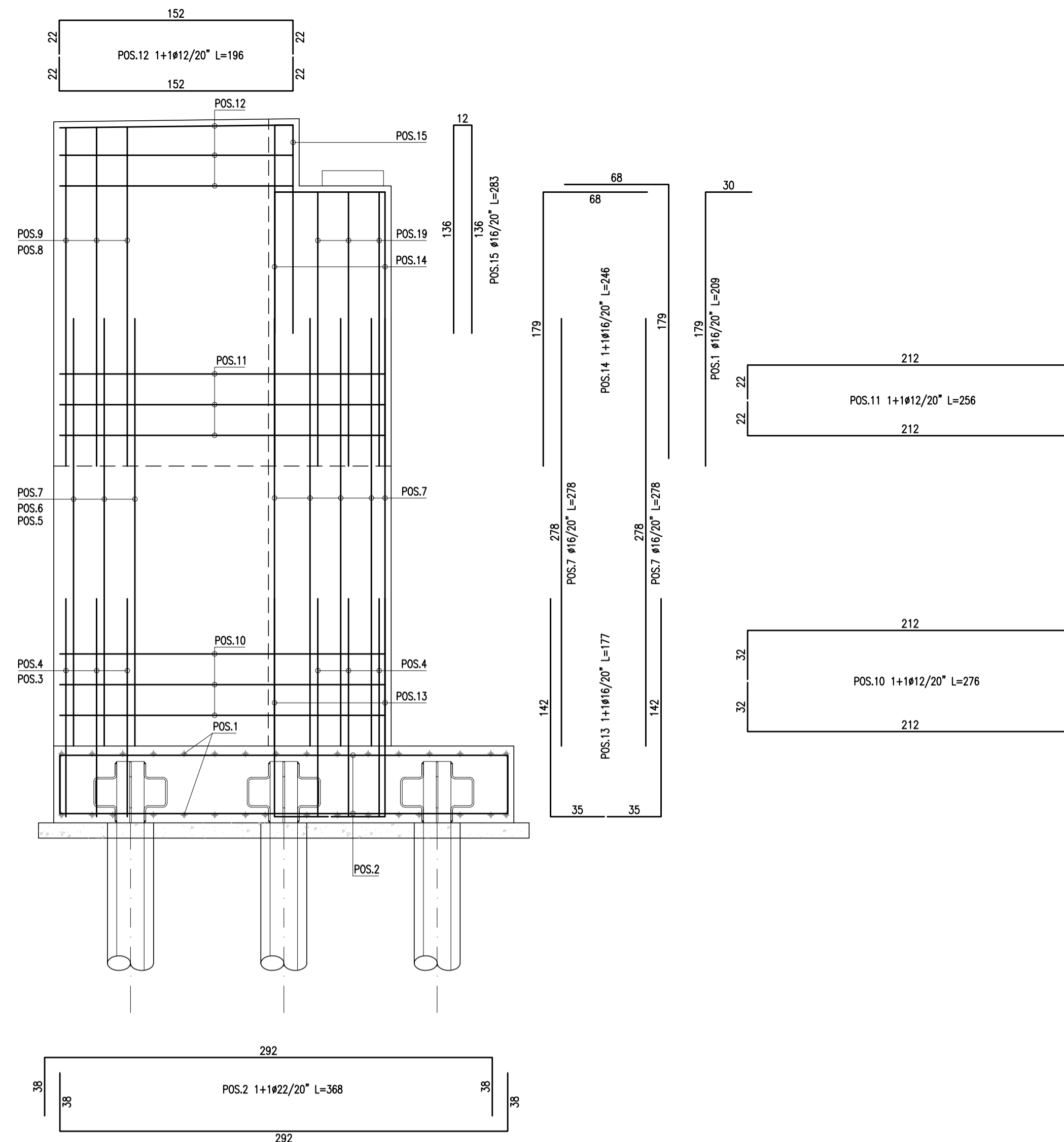


TABELLA MATERIALI

**SPALLE**

- CLASSE DI RESISTENZA : C32/40
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC4
- CLASSE DI CONSISTENZA : S4
- DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO : 25 mm
- MASSIMO RAPPORTO A/C : 0.50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO : 340 kg/mc
- COPRIFERRO NETTO (ESTERNO BARRA) : 40 mm

**MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO**

- CLASSE DI RESISTENZA : C12/15
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO : 150 kg/mc

**ACCIAIO IN BARRE**

- Tipo : B450C
- Tensione caratteristica di snervamento  $f_{yk}$  : > 450 N/mm<sup>2</sup>
- Tensione caratteristica di rottura  $f_{tk}$  : > 540 N/mm<sup>2</sup>
- Allungamento  $A_{gk}$  : > 7.5 %
- $(f_t/f_y)_k < 1.35$
- $(f_t/f_y)_k \geq 1.15$
- Sovrapposizione minima se non diversamente specificato : > 60d

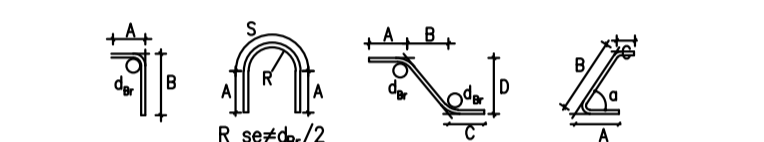
**MISCELA CEMENTIZIA PER MICROPALI**  
(iniezione a gravità - IGU)

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- TUBOLARE MICROPALI : S355JR

I ferri sono rappresentati a meno degli smussi di piegatura con il mandrino. Le misure riportate sono pertanto quelle della spezzata a spigoli vivi. Lo sviluppo totale indicato per ogni ferro estratto è lo sviluppo reale tenendo conto dei mandrini di piegatura di seguito indicati.

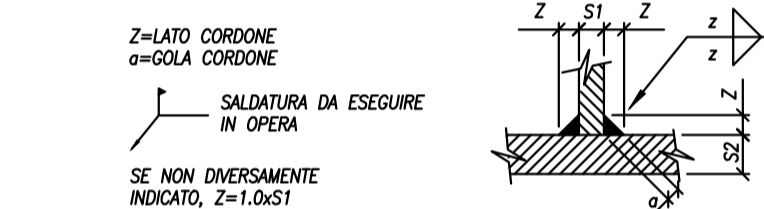
- DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI DI PIEGATURA**
- Diametro barra  $\phi < 12$  mm: diametro mandrino 4 $\phi$
  - Diametro barra  $12\text{mm} \leq \phi \leq 16$  mm: diametro mandrino 5 $\phi$
  - Diametro barra  $16\text{mm} < \phi \leq 25$  mm: diametro mandrino 8 $\phi$
  - Diametro barra  $25\text{mm} < \phi \leq 40$  mm: diametro mandrino 10 $\phi$

LEGENDA MISURE

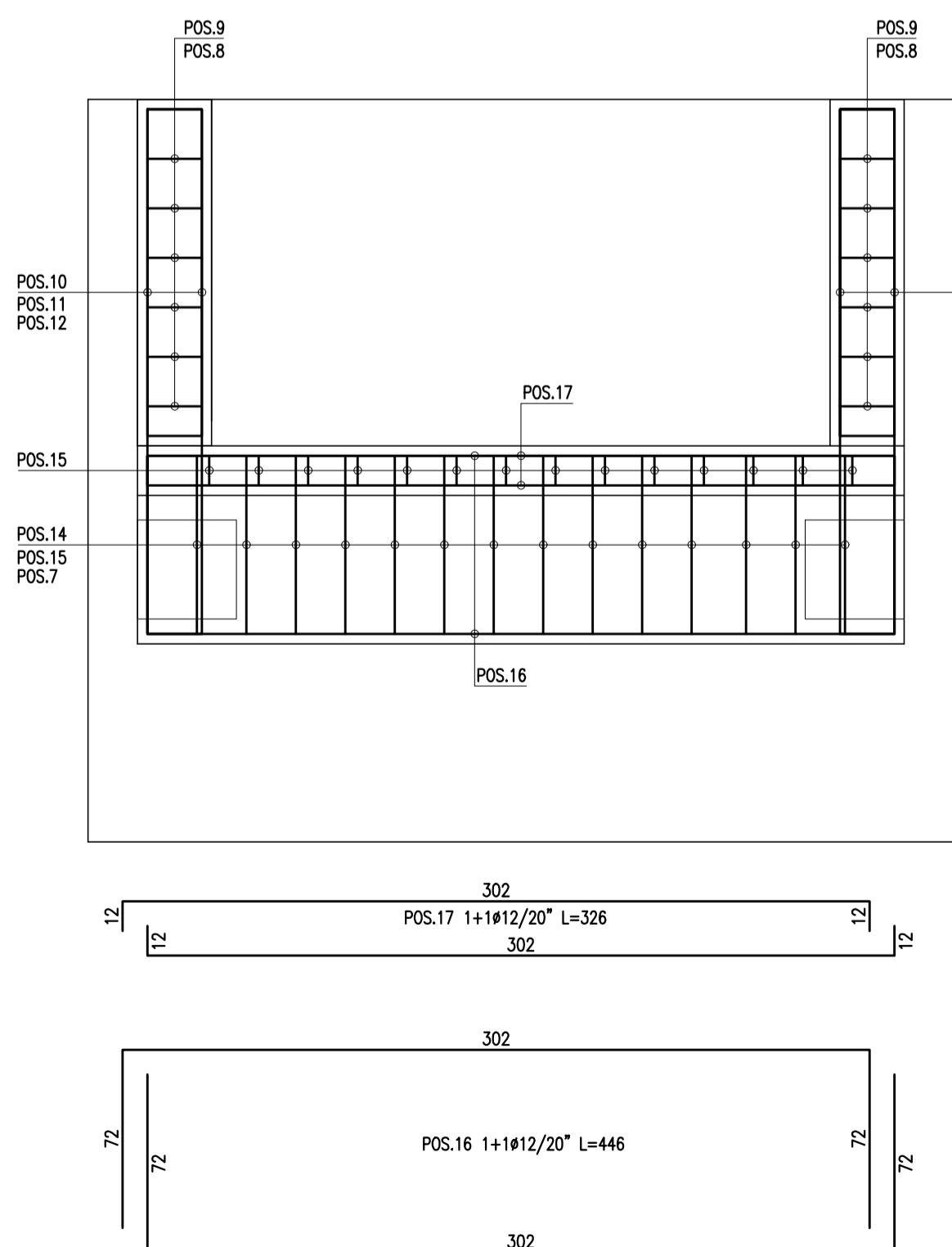


L=sviluppo reale dei ferri misurato in asse tenendo conto dei mandrini di piegatura.

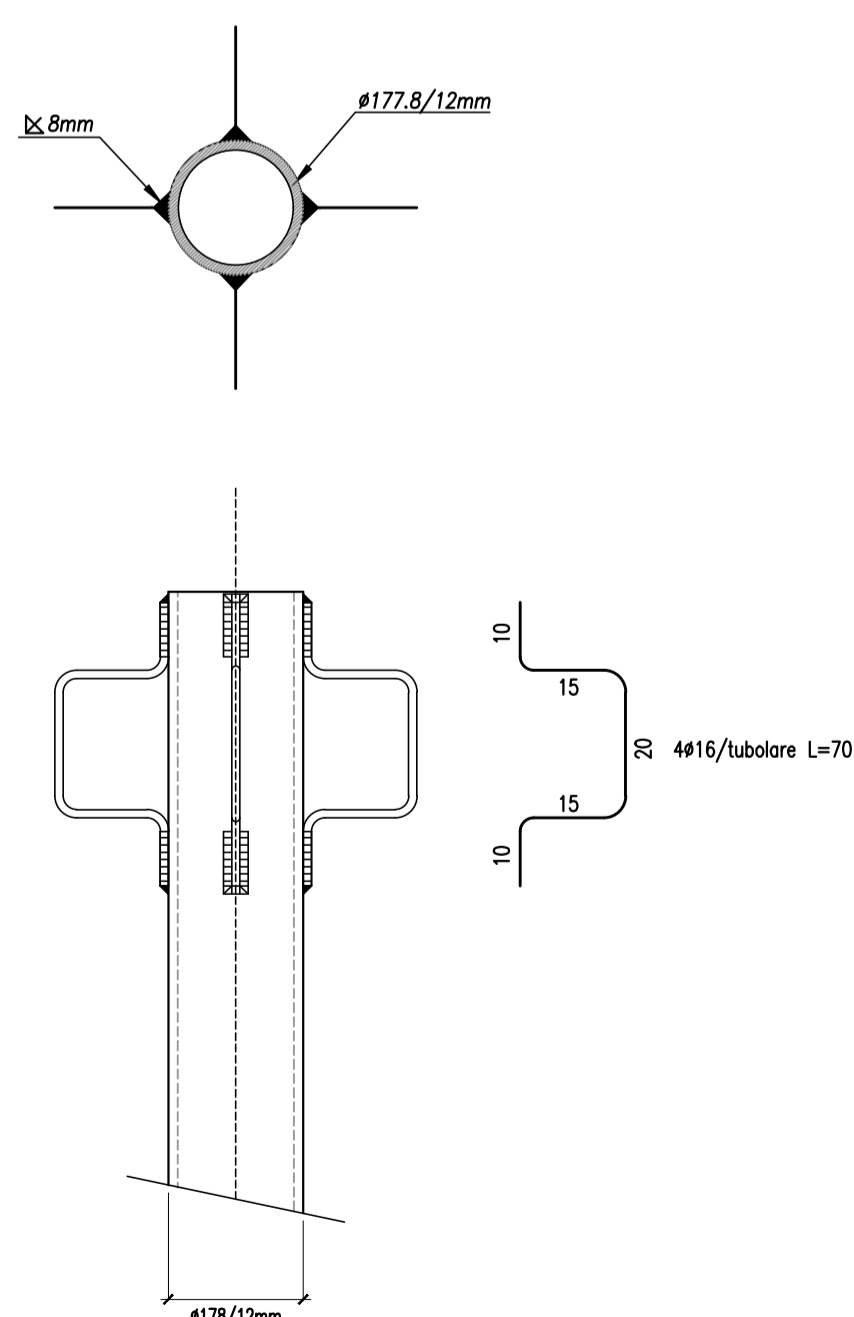
SALDATURE



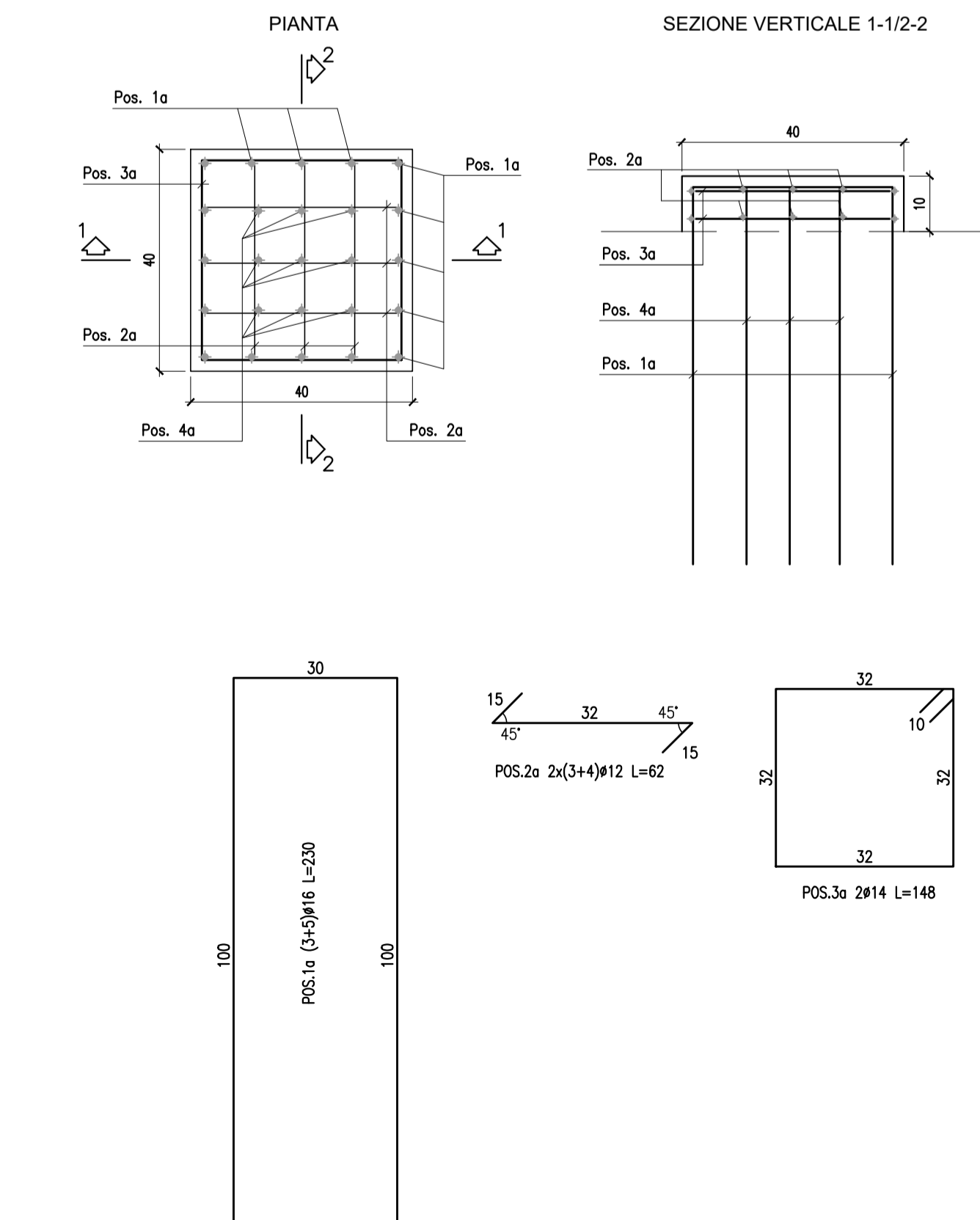
PIANTA SPALLA  
Scala 1:25



DETTAGLIO AGGANCIAMENTO MICROPALI  
Scala 1:10



ARMATURA BAGGIOLI SPALLE  
Scala 1:10



**NOTA 1:**  
LE POSIZIONI DELLE BARRE D'ARMATURA DEI BAGGIOLI DEVONO ESSERE ADATTATE ALLA POSIZIONE DELLE ZANCHE DI ANCORAGGIO DEGLI APPARECCHI DI APPoggio

**NOTA 2:**  
POSIZIONARE ARMATURA DI PELLE COSTITUITA DA RETE ELETTROSALDATA #5 MAGLIA 10X10, OPPORTUNAMENTE RISVOLATA IN CORRESPONDENZA DEGLI SPIGLI DEL BAGGIOLO

**NOTA 3:**  
LE DIMENSIONI DEI BAGGIOLI SONO DA DEFINIRE IN FUNZIONE DI QUELLE DEGLI APPARECCHI D'APPoggio. NE CONSEGUENZA CHE ANCHE LE ARMATURE RELATIVE A QUESTI ELEMENTI POTRANNO ESSERE RIADATTATE IN FASE COSTRUTTIVA.



LAVORI DI MESSA IN SICUREZZA DI PEDONI E CICLISTI LUNGO LE STRADE PROVINCIALI S.P. N°54 DI CHIARAVALLE E S.P. N°31 SALSEDIANA MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI PERCORSI PEDOCICLABILI NEI CENTRI ABITATI DELLE FRAZIONI DI CASTELNUOVO FOGLIANI E CHIARAVALLE DELLA COLOMBA. FINANZIATO IN PARTE DALL'UNIONE EUROPEA "NEXT GENERATION EU, M2: RIVOLUZIONE VERDE E TRANSIZIONE ECOLOGICA, C4: TUTELA DEL TERRITORIO E DELLA RISORSA IDRICA, I2.2.: INTERVENTI PER LA RESILIENZA, LA VALORIZZAZIONE DEL TERRITORIO E L'EFFICIENZA ENERGETICA"

CUP E91B18000160006

PROGETTO ESECUTIVO

		G.T. ENGINEERING S.r.l. Via A. Ponchelli, 2 - 43011 Busseto (PR) TEL. +39 0524 930103 E-Mail: gte@gteing.it - PEC: gte@pec.gteing.it www.gteing.it		IL PROGETTISTA  LUCA TESTA INGEGNERE DOTT. ING.	
LAVORO PISTA CICLOPEDONALE A CASTELNUOVO FOGLIANI		Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU		SCALA VARIE	
TAVOLA PONTE CICLOPEDONALE ARMATURE SPALLE		TAVOLA N. B.11		SISTEMA QUALITÀ AZIENDALE CERTIFICATO UNI EN ISO 9001 DNV GL Business Assurance Certificato n° CERT-02421-02-AQ-ISO-SINCERT	
COMMESSA N. 2113ALS	FILE LAYOUT	DESCRIZIONE		REDATTO GTE	CONTROLLATO TESTA
REV. DATA 1 gennaio 2023	DESCRIZIONE REVISIONE			REDATTO GTE	CONTROLLATO TESTA
REV. DATA 0 ottobre 2021	DESCRIZIONE EMISSIONE			REDATTO GTE	CONTROLLATO TESTA